

亜鉛メッキ鋼面の素地ごしらえ(改修)

7. 3. 4 亜鉛メッキ鋼面の素地ごしらえ

亜鉛メッキ鋼面の素地ごしらえは表7. 3. 3により、種別は**特記**による。**特記**がなければ、塗り工法に応じた節の規定による

表7. 3. 3 亜鉛メッキ鋼面の素地ごしらえ

工 程		種 別		塗 料 そ の 他		種 類	面の処理
		A種(注)	B種	規格番号	規格名称		
1	汚れ、付着物除去	○	○				スクレーパー、ワイヤブラシ等で除去
2	油類除去	○	—				弱アルカリ性脱脂剤で加熱処理後、湯又は水洗い
		—	○				溶剤拭き
3	化成皮膜処理	○	—				リン酸塩処理後、水洗い乾燥又はクロメートフリー処理後乾燥

(注) A種は、製造所等で行うものとする。