

亜鉛メッキ鋼面の素地ごしらえ(改修)

7. 3. 4 亜鉛メッキ鋼面の素地ごしらえ

亜鉛メッキ鋼面の素地ごしらえは表7. 3. 3により、種別は特記による。特記がなければ、塗り工法に応じた節の規定による

表7. 3. 3 亜鉛メッキ鋼面の素地ごしらえ

| 工 程 | 種 別 塗 料 そ の 他 | | | | | 面の処理 |
|------------|---------------|----|------|------|-----|------------------------------|
| | A種(注) | B種 | 規格番号 | 規格名称 | 種 類 | |
| 1 汚れ、付着物除去 | ○ | ○ | | | | スクレーパー、ワイヤブラシ等で除去 |
| 2 油類除去 | ○ | — | | | | 弱アルカリ性脱脂剤で加熱処理後、湯又は水洗い |
| | — | ○ | | | | 溶剤拭き |
| 3 化成皮膜処理 | ○ | — | | | | リン酸塩処理後、水洗い乾燥又はクロメートフリー処理後乾燥 |

(注) A種は、製造所等で行うものとする。